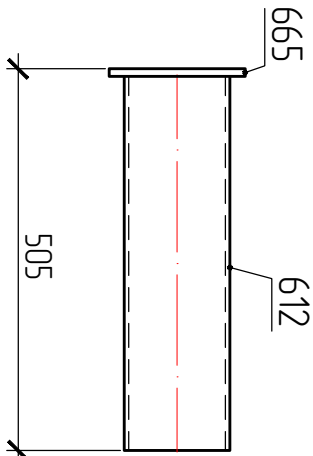
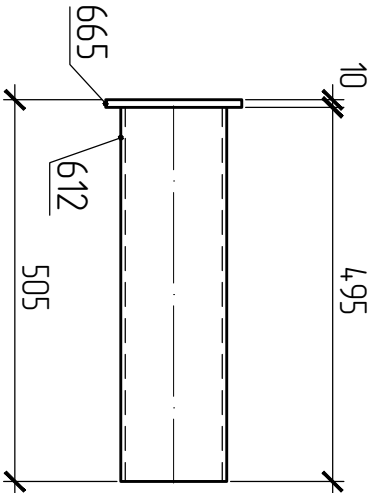


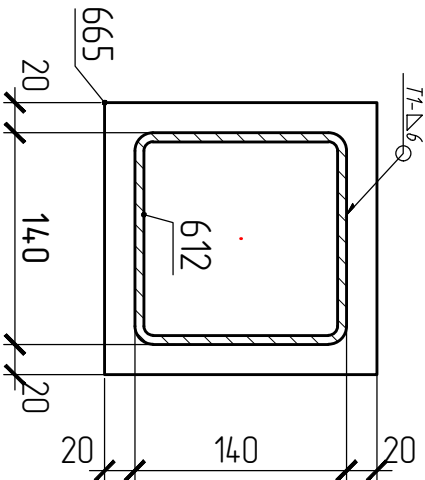
Марка 392-2 (1 шт.)



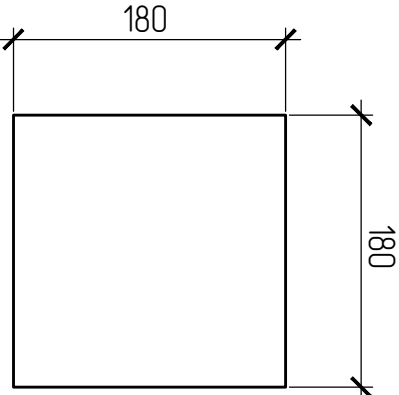
A



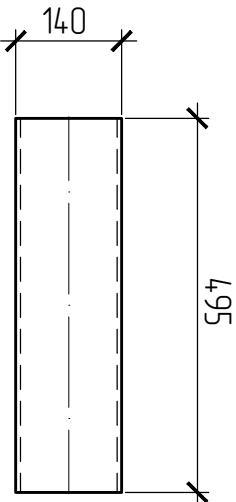
A – A



п03.665



п03.612



СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Марка эле-мен-та | № де-та-ли | Кол-во шт. |   | Сечение    | Длина мм | Вес, кг      |          |            | Марка стали | Примечание |
|------------------|------------|------------|---|------------|----------|--------------|----------|------------|-------------|------------|
|                  |            | м          | н |            |          | Одной детали | Всех шт. | Эле-мен-та |             |            |
| 392-2            | 612        | 1          |   | Гн □ 140x6 | 495      | 12.1         | 12.1     |            | C24.5       |            |
|                  | 665        | 1          |   | - 180x10   | 180      | 2.5          | 2.5      |            | C24.5       |            |
|                  |            |            |   |            |          |              |          |            |             |            |
| Вес сварных швов |            |            |   |            |          | 1%           | 0.1      | ±8         |             |            |

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

| Профиль         | Вес (кг) | Марка стали | Примечание |
|-----------------|----------|-------------|------------|
| t 10            | 2.5      | C24.5       |            |
| Гн □ 140x6      | 12.1     | C24.5       |            |
| На сварные швы: |          | 0.1         |            |
| Итого:          |          | 14.8        |            |

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

| ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ    |               |                    |      |
|-------------------------|---------------|--------------------|------|
| Марка<br>элемент-<br>та | Кол-во<br>шт. | Вес, кгс           |      |
|                         |               | однозо<br>элемента | всех |
| 392-2                   | 1             | 14.8               | 14.8 |
| Общий вес               |               | 14.8               |      |

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
- 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

|                |  |
|----------------|--|
| Взам. инв. N   |  |
| Подпись и дата |  |
| Инв. N подл.   |  |

147,1-КМД

|             |       |      |      |         |            |                                                                           |        |  |  |
|-------------|-------|------|------|---------|------------|---------------------------------------------------------------------------|--------|--|--|
| 147,1-КМД   |       |      |      |         |            |                                                                           |        |  |  |
|             |       |      |      |         |            |                                                                           |        |  |  |
|             |       |      |      |         |            |                                                                           |        |  |  |
|             |       |      |      |         |            |                                                                           |        |  |  |
| Изм.        | Колуч | Лист | Модк | Подпись | Дата       | 392-2                                                                     |        |  |  |
| Гл\Конс     |       |      |      |         | 04.04.2016 |                                                                           |        |  |  |
|             |       |      |      |         | 04.04.2016 |                                                                           |        |  |  |
|             |       |      |      |         | 04.04.2016 |                                                                           |        |  |  |
|             |       |      |      |         | 04.04.2016 |                                                                           |        |  |  |
| Вед\Конс    |       |      |      |         | 04.04.2016 | Компьютерная мощность 150.8 М Вм составляющая из 7-и этапов строительства |        |  |  |
| Конструктор |       |      |      |         | 04.04.2016 |                                                                           |        |  |  |
|             |       |      |      |         |            | Лист 253                                                                  | Листов |  |  |